ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор Мирогощанського аграрного фахового коледжу
_____ І.В.Дихнич
"25" 08 2026 р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

МИРОГОЩАНСЬКИЙ АГРАРНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма *Виробництво і переробка продукції рослинництва*
Галузь знань *20 Аграрні науки і продовольство*
Спеціальність *201 Агрономія*
Спеціалізація *«Виробництво і переробка продукції рослинництва»*
Форма навчання *- денна*

Рік вступу - 2023

Освітньо-професійний ступінь: *фаховий молодший бакалавр*
Освітня кваліфікація: *фаховий молодший бакалавр з агрономії*
Термін навчання : *На основі базової загальної середньої освіти – 3 роки 10 місяців*

І Графік освітнього процесу

Зведені дані за бюджетом часу (тижні)

| КУРС | Вересень | | | | Жовтень | | | | Листопад | | | | Грудень | | | | Січень | | | | Лютий | | | | Берез. | | | | Квітень | | | | Травень | | | | Червень | | | | Липень | | | | Серпень | | | | Теоретичне навчання | | Екз.сесії, тижк. | Практика | | | Дипломне проектування, тижк. | Держ.атестація, тижк. | Канікули, святкові дні, тижк. | Всього, тижк. |
|---|---|---

V. План навчального процесу

Код освітньої компетенції	№ п.п.	Назва навчальної дисципліни	Екзамени	Заліки	Курсова робота	Кількість кредитів ECTS	Консультації	Кількість годин						Розподіл за курсами і семестрами															
								Загальний обсяг годин	Аудиторних				Самостійна робота	1 курс				2 курс				3 курс				4 курс			
									Всього	у тому числі				I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр	
										Лекції	Лабораторні	Практичні		тиж.	17	тиж.	23	тиж.	14	тиж.	17	тиж.	13	тиж.	12	тиж.	8	тиж.	14
														Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Цикл загальноосвітньої підготовки																													
Базові предмети																													
	1	Українська мова						140	140				0	2	34	2	46	2	28	2	32								
	2	Українська література						140	140				0	2	34	2	46	2	28	2	32								
	3	Іноземна мова						140	140				0	2	34	2	46	2	28	2	32								
	4	Зарубіжна література						80	80				0	2	34	2	46												
	5	Історія України *						106	106				0					4	56	3	50								
	6	Всесвітня історія						80	80				0	2	34	2	46												
	7	Громадянська освіта (Соціологія з основами психології)*		2				70	70				0	2	34	2	36												
	8	Математика						210	210				0	4	68	4	82	2	28	2	32								
	9	Біологія і екологія (106+34)*	2					140	140		8		0	4	68	3	72												
	10	Фізика і астрономія						160	160		34		0	4	68	4	92												
	11	Хімія	2					80	80		8		0	2	34	2	46												
	12	Географія						40	40				0	1	17	1	23												
	13	Фізична культура						210	210				0	3	51	3	69	3	42	3	48								
	14	Захист України						80	80				0	2	34	2	46												
		Захист України (збори 3 дні)						24				24	0																
		Разом						**1700**	**1676**	**0**	**50**	**24**	**0**		**544**		**696**		**210**		**226**								
		Вибірково-обовязкові предмети																											
	15	Технології: Ботаніка з основами фізіології рослин	4					130	130	80	50		0			1	26	4	50	3	54								
	16	Інформатика						80	80	40	40		0	2	34	2	46												
		Разом						**210**	**210**	**120**	**90**	**0**	**0**		**34**		**72**		**50**		**54**								
		Спеціальні курси																											
	17	Декоративно-паркове мистецтво/Озеленення населених місць*		4				120	120	64		56	0					4	60	4	60								
	18	Агрохімія		4				96	96	58	34	4	0					3	48	3	48								
	19	Інформаційні технології		3				28	28	4	24		0					2	28										
		Разом						**244**	**244**	**126**	**58**	**60**	**0**		**0**		**0**		**136**		**108**								
		Факультативні курси, індивідуальні заняття, секції																											
		Спецмедгрупа						50																					
		Поділ на підгрупи на лабораторні, іноземну мову						296																					
		Секції (по 20 год на рік)						160																					
		Разом						**506**																					
		Разом по циклу загальноосвітньої підготовки				**0**	**0**	**2660**	**2130**	**246**	**198**	**84**	**0**		**578**		**768**		**396**		**388**		**0**		**0**		**0**		**0**

ЗА ОСВІТНЬО ПРОФЕСІЙНОЮ ПРОГРАМОЮ																																
Обов'язкові освітні компоненти																																
1. Дисципліни, що формують загальні компетенції																																
ОК1	20	Історія України*		4		1,5	1	45	26	26			19								*											
ОК2	21	Соціологія з основами психології*		*		3	2	90	60	46		14	30		*		*														
ОК3	22	Основи філософських знань		2		1,5	1	45	30	30			15			1	30														
ОК4	23	Культурологія		2		1,5	1	45	30	30			15			1	30														
ОК5	24	Економічна теорія		6		1,5	1	45	36	36			9												3	36					
ОК6	25	Основи правознавства		1		1,5	1	45	34	30		4	11	2	34																
ОК7	26	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			2	1	60	39	2		37	21											3	39						
ОК8	27	Інформаційні технології (з інформатикою І курсу)*		3		1,5	1	45	28	4	24		17		*		*		*												
ОК9	28	Іноземна мова за професійним спрямуванням (із іноземною мовою І курсу)*		5		6	4	180	170	6		164	10		*		*		*		*	3	39								
ОК10	29	Фізичне виховання (із фізичною культурою ІІ курсу)*		7		5	3	150	146	6		140	4						*		*	2	26	2	24	2	16				
ОК11	30	Основи екології*		*		1,5	1	45	34	28		6	11				*														
ОК11.1	31	Основи національного спротиву		8		3	2	90	60	36		24	30																	4,2857	60
		Разом				29,5	17,7	885	693	280	24	389	192		34		60		0		0		104		60		16		60
2. Дисципліни, що формують фахові компетенції																																
ОК12	30	Ботаніка з основами фізіології рослин*				6,5	4	195	130	80	50		65						*		*											
ОК13	31	Охорона праці та безпека життєдіяльності	5			2,5	2	75	52	32	12	8	23									4	52								
ОК14	32	Основи керування автомобілем та правила дорожнього руху		6		4	2	120	88	68		20	32									4	52	3	36						
ОК15	33	Землеробство	4		4	6	4	180	134	94		40	46					5	66	4	68										
ОК16	34	Агрохімія*				4,5	3	135	96	58	34	4	39						*		*										
ОК17	35	Насінництво і селекція		8		4,5	3	135	96	52	8	36	39													6	48	3,4286	48		
ОК18	36	Овочівництво		8		4	2	120	104	68	32	4	16													4	32	5,1429	72		
ОК19	37	Механізація рослинництва	6			7	4	210	167	111	56		43							3	54	5	65	4	48						
ОК20	38	Ягідництво		6		3,5	2	105	72	48	20	4	33											6	72						
ОК21	39	Рослинництво	8		7	12	7	360	262	146	48	68	98									6	78	4	48	8	64	5,1429	72		
ОК22	40	Захист рослин	6			5	3	150	113	71	42		37									5	65	4	48						
ОК23	41	Первинна переробка і зберігання продукції рослинництва	8			4,5	3	135	96	76	20		39													6	48	3,4286	48		
ОК24	42	Економіка підприємства	7			2,5	2	75	48	30		18	27													6	48				
ОК25	43	Менеджмент та маркетинг		8		4,5	3	135	72	34		38	63																	5,1429	72
		Разом				71	42,6	2130	1530	968	322	240	600		0		0		66		122		312		252		240		312
3.Практична підготовка																																
		1. Навчальна практика:				33		1035	660				375						90		150		90		150		30		150		
ОК26	44	**ДПМ**		4		3		90	60				30						30		30										
ОК27	45	**Землеробство і ґрунтознавство**		4		3		90	60				30						30		30										
ОК28	46	**Агрохімія**		4		3		90	60				30						30		30										
ОК29	47	**Ботаніка**		4		1,5		45	30				15								30										
ОК30	48	**Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"**		6		6		225	120				105								30		60		30						
ОК31	49	**Захист рослин**		6		3		90	60				30										30		30						
ОК32	50	**Плодівництво**		6		1,5		45	30				15												30						
ОК33	51	**Ягідництво**		6		1,5		45	30				15												30						
ОК34	52	**Рослинництво**		8		4,5		135	90				45												30		30		30		
ОК35	53	**Насінництво**		8		1,5		45	30				15																30		
ОК36	54	**Проектування галузі**		8		1,5		45	30				15																30		
ОК37	55	**Первинна переробка і зберігання продукції рослинництва**		8		1,5		45	30				15																30		
ОК38	56	**Овочівництво**		8		1,5		45	30				15																30		
ОК39	57	**2.Технологічна практика**				24		720	480				240												270		210				
ОК40	58	**3.Переддипломна (професійна) практика**				3		180	120				60																120		
		Разом практичної підготовки				60,0		1935	1260				675						90		150		90		420		240		270		
		Екзаменаційна сесія																														
ОК41	59	**Державна атестація**				1,5		45																								
		Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо професійної програми				162,0	60,3	4995,0	3483,0	1248,0	346,0	629,0	1467,0	0,0	34,0	0,0	60,0	0,0	156,0	0,0	272,0	0,0	506,0	0,0	732,0	0,0	496,0	0,0	642,0		

Вибіркові освітні компоненти																															
ВК1	60	Декоративно-паркове мистецтво/Озеленення населених місць*				**5**	**3**	**150**	**120**	64		56	**30**						*		*										
ВК2	61	Плодівництво/Садівництво		**6**		**4**	**2**	**120**	**72**	48	20	**4**	**48**												**6**	**72**				
ВК3	62	Агрометеорологія з основами кліматології/Сільськогосподарська метеорологія		**4**		**2,5**	**2**	**75**	**51**	39		12	**24**							**3**	**51**									
ВК4	63	Грунтознавство/Географія грунтів		**4**		**4**	**2**	**120**	**93**	73	16	4	**27**					**3**	**42**	**3**	**51**									
ВК5	64	Діджиталізація в рослинництві/Цифрові технології в рослинництві		**8**		**2,5**	**2**	**75**	**48**	22		26	**27**																**3,4286**	**48**
Разом						**18**	**10,8**	**540**	**384**	**246**	**36**	**102**	**156**		**0**		**0**		**42**		**102**		**0**		**72**		**0**		**48**
Всього вибіркович освітніх компонентів						**18**	**10,8**	**540**	**384**	**246**	**36**	**102**	**156**		**0**		**0**		**42**		**102**		**0**		**72**		**0**		**48**
Разом теоретичного навчання за освітньо професійною програмою						**118,5**	**71,1**	**3555**	**2607**	**1494**	**382**	**731**	**948**		**34**		**60**		**108**		**224**		**416**		**384**		**256**		**420**
Разом теоретичних годин по циклах															**612**		**828**		**504**		**612**		**416**		**384**		**256**		**420**
Фактичне тижневе навантаження															**36,0**		**36,0**		**36,0**		**36,0**		**32,0**		**32,0**		**32,0**		**30,0**
Граничне допустиме навантаження студента															**36**		**36**		**36**		**36**		**32**		**32**		**32**		**30**
Всього за навчальним планом підготовки фахового молодшого бакалавра						**180,0**	**71,1**	**5535,0**	**3867,0**	**1494,0**	**382,0**	**731,0**	**1623,0**																	
		Всього по циклу загальноосвітньої підготовки						**2660**																						
			Всього			**Дисциплін, що вивчають**									**15**		**17**		**12**		**13**		**8**		**8**		**6**		**6**
						Курсових робіт				**2**											**1**						**1**		
						Екзаменів				**11**					**0**		**2**		**0**		**2**		**2**		**2**		**1**		**2**
						Заліків				**35**					**1**		**3**		**2**		**9**		**1**		**8**		**1**		**10**

Примітка:

* - дисципліни загальноосвітньої підготовки повністю інтегровані в відповідні дисципліни ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра. Оцінки за дисципліну вносяться в додаток до свідоцтва про повну загальну середню освіту, а також в додаток до диплому з відповідною назвою;

II. Практичне навчання				
№	Цикл практичного навчання	Семестр	Тижнів	Кредиті в EKTS
Навчальні практики				
	Загальнопрофесійна:			
Д	ДПМ	3,4	2	3
Б	Ботаніка	4	1	1,5
З	Землеробство і ґрунтознавство	4	2	3
Х	Агрохімія	4	2	3
Н	Насінництво	8	1	1,5
О	Овочівництво	8	1	1,5
П	Плодівництво	6	1	1,5
Я	Ягідництво	6	1	1,5
Р	Рослинництво	6,7,8	3	4,5
ЗР	Захист рослин	5,6	2	3
ПЗ	Первинна перероб. і зберігання продукції рослинництва	8	1	1,5
ПГ	Проектування галузі	8	1	1,5
	За робітничими професіями:			
Т	Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"	4,5,6	4	6
		Всього:	**22**	**33**
Виробничі практики				
ТП	Технологічна практика	6,7	16	24
ПП	Переддипломна (професійна) практика	8	2	3
		Всього:	**18**	**27**
		Разом:	**40**	**60**

Робітничі професії

в 6 семестрі студенти проходять кваліфікаційні екзамени на одержання робітничої професії:

8331.2.Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"

8322.2. Водій автотранспортних засобів категорії "В"

VI. Перелік необхідних кабінетів, лабораторій і майстерень	
	Найменування лабораторії
	Лабораторії
1	Ботаніка з основами фізіології рослин
2	Землеробство і ґрунтознавство
3	Агрохімія
4	Рослинництво
5	Захист рослин
6	Механізація рослинництва
7	Інформаційні технології
8	Насінництво і селекція
9	Первинна переробка і зберігання продукції рослинництва
10	Ягідництво
11	Плодівництво та овочівництво
12	Кормовиробництво
13	Колекційно-дослідне поле
14	Автотрактородром
	Кабінети
1	Історія України
2	Соціальних дисциплін (соціології, основ правознавства)
3	Методичний кабінет
4	Іноземна мова
5	Економіка підприємств
6	Основи екології
7	Охорона праці та безпеки життєдіяльності
8	Українська мова (за професійним спрямуванням)
9	Діджиталізація
10	Менеджмент та маркетинг
11	Основи керування автомобілем та правила дорожнього руху
12	Фіз. виховання, спортивно оздоровчий комплекс
13	Агрометеорології з основами кліматології

VI. Пояснення до навчального плану

1.Навчальний план зі спеціальності 201 «Агрономія», спеціалізації «Виробництво і переробка продукції рослинництва» розроблений на основі стандарту фахової передвищої освіти із зазначеної спеціальності для закладів фахової передвищої освіти I-II рівня акредитації затвердженого наказом №743 від "30" червня 2021 року та освітньо професійної програми «Виробництво і переробка продукції рослинництва» , затвердженої педагогічною радою Мирогощанського аграрного фахового коледжу Протокол №1 від 28 серпня 2026 р.

2. Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер. На підставі його, виходячи з конкретних умов, заклад фахової передвищої освіти розробляє графік освітнього процесу, за яким розраховує навчальний час, який за примірним навчальним праном складає 5400 годин (180 кредитів ECTS).

3. Тривалість канікул передбачено не менше 8 тижнів на курс.

4. Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС (1 навчальний рік – 60 кредитів ECTS).

5. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захисту курсових робіт та проектів, державної атестації та інших обовязкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та наказу №472 від 24 травня 2022 року "Про внесення змін до Норм часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти"

6. Освітні компоненти, що інтегруються з навчальними предметами профільної середньої освіти, позначають*. Такі освітні компоненти відображають у плані освітнього процесу і у частині профільної середньої освіти, і у частині освітньо-професійної підготовки.

7. Тривалість екзаменаційної сесії складає один або два тижні. Інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів. Всі заліки диференційовані.

8. Державна підсумкова атестація проводиться в 4 семестрі в формі зовнішнього незалежного оцінювання з дисциплін за вибором здобувача.

9. Навчальні і технологічні практики проводяться шляхом чергування з теоретичним навчанням.

10.Фізичне виховання планується з розрахунку 4 години на тиждень, з них 2 год. за розкладом, 2 год. включені додатково до розкладу занять.

11. Обсяг освітніх компонентів за вибором здобувача освіти становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС ОПП.

12. Робітнича професія «Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії «А» одержується студентами в 6 семестрі. Індивідуальне навчання по управлінню транспортом проводиться поза сіткою годин. Робітнича професія "Водій автотранспортних засобів категорії "В" одержується студентами у 6 семестрі поза сіткою навчальних годин у відповідності з вимогами Державної автомобільної інспекції. Студентам, які успішно склали комплексний екзамен, видається свідоцтво встановленого зразка, яке є підставою для складання кваліфікаційних екзаменів і отримання в установленому порядку посвідчень на право керування автотранспортними засобами (органами Держтехнагляду присвоюється кваліфікація «Тракторист машиніст с.-г. виробництва категорії "А", а органами Державної автомобільної інспекції присвоюється кваліфікація водія автотранспортних засобів категорії "В","С").

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Виробництво і переробка продукції рослинництва", затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від «28» серпня 2026 р.) та введеної в дію з «01» вересня 2026 р. (наказ від «31» серпня 2026 р. № 181) Навчальний план затверджено (схвалено) педагогічною радою (протокол №1 від «28» серпня 2026 р.)

Завідувач відділення "Агрономія" _____ **Олександр БОРИСОВ**

Заступник директора з навчальної роботи _____ **Михайло КРИВИЧУН**