ЗАТВЕРДЖУЮ
Директор Мирогощанського аграрного фахового коледжу
_____ І.В.Духнич
"28" _____ 2026 р.

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

МИРОГОЩАНСЬКИЙ АГРАРНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра

Освітньо-професійна програма *Організація і технологія ведення фермерського господарства*

Галузь знань *20 Аграрні науки і продовольство*

Спеціальність *201 Агрономія*

Форма навчання *- денна*

Освітньо-професійний ступінь: *фаховий молодший бакалавр*

Освітня кваліфікація: *фаховий молодший бакалавр з агрономії*

Термін навчання :
На основі базової загальної середньої освіти – 3 роки 10 місяців

Рік вступу - 2024

І Графік освітнього процесу

| КУРС | Вересень | | | | | Жовтень | | | | | Листопад | | | Грудень | | | | Січень | | | | | Лютий | | | | Берез. | | | | Квітень | | | | Травень | | | | Червень | | | | Липень | | | | | Серпень | | | Теоретичне навчання | | Екз.сесії, тиж. | Практика | | | Дипломне проектування, тиж. | Держ.атестація, тиж. | Канікули, святкові дні, тиж. | Всього, тиж. |
|---|---|---

V. План навчального процесу

Код освітньої компетенції	№ п.п.	Назва навчальної дисципліни	Екзамени	Заліки	Курсова робота	Кількість кредитів ECTS	Консультації	Кількість годин						Розподіл за курсами і семестрами															
								Загальний обсяг годин	Аудиторних				Самостійна робота	1 курс				2 курс				3 курс				4 курс			
									Всього	у тому числі				I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр	
										Лекції	Лабораторні	Практичні		тиж.	17	тиж.	23	тиж.	16	тиж.	18	тиж.	14	тиж.	11	тиж.	8	тиж.	14
														Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр	Годин на тиждень	Години на семестр
	1		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
Цикл загальноосвітньої підготовки																													
Базові предмети																													
	1	Українська мова						**140**	**140**	140			**0**	2	34	2	46	2	28	2	32								
	2	Українська література						**140**	**140**	140			**0**	2	34	2	46	2	28	2	32								
	3	Іноземна мова						**140**	**140**	4		136	**0**	2	34	2	46	2	28	2	32								
	4	Зарубіжна література						**80**	**80**	80			**0**	2	34	2	46												
	5	Історія України *						**106**	**106**	106			**0**					4	56	3	50								
	6	Всесвітня історія						**80**	**80**	80			**0**	2	34	2	46												
	7	Громадянська освіта (Соціологія з основами психології)*		**2**				**70**	**70**	70			**0**	2	34	2	36												
	8	Математика						**210**	**210**	210			**0**	4	68	4	82	2	28	2	32								
	9	Біологія і екологія (106+34)*	**2**					**140**	**140**	126	8	6	**0**	4	68	3	72												
	10	Фізика і астрономія						**160**	**160**	126	34		**0**	4	68	4	92												
	11	Хімія	**2**					**80**	**80**	40	20		**0**	2	34	2	46												
	12	Географія						**40**	**40**	40			**0**	1	17	1	23												
	13	Фізична культура						**210**	**210**	2		208	**0**	3	51	3	69	3	42	3	48								
	14	Захист України						**80**	**80**	40		40	**0**	2	34	2	46												
		Захист України (збори 3 дні)						**24**	**24**			24	**0**																
		Разом						**1700**	**1700**	**1204**	**62**	**414**	**0**		**544**		**696**		**210**		**226**								
Вибірково-обовязкові предмети																													
	15	Технології: Ботаніка з основами фізіології рослин		**4**				**130**	**130**	70	60		**0**			1	26	3	54	3	50								
	16	Інформатика						**80**	**80**			**80**	**0**	2	34	2	46												
		Разом						**210**	**210**	**70**	**60**	**80**	**0**		**34**		**72**		**54**		**50**								
Спеціальні курси																													
	17	Агрохімія		4				**118**	**118**	72	40	**6**	**0**					3	46	4	72								
	18	Трактори і автомобілі*	**4**					**100**	**100**	54	46		**0**					3	46	3	54								
	19	Інформаційні технології		**3**				**26**	**26**	0	26		**0**					2	26										
		Разом						**244**	**244**	**126**	**112**	**6**	**0**		**0**		**0**		**118**		**126**								
Факультативні курси, індивідуальні заняття, секції																													
		Спецмедгрупа						**50**																					
		Поділ на підгрупи на лабораторні, іноземну мову						**296**																					
		Секції (по 20 год на рік)						**160**																					
		Разом						**506**																					
		Разом по циклу загальноосвітньої підготовки				**0**	**0**	**2660**	**2154**	**1400**	**234**	**500**	**0**		**578**		**768**		**382**		**402**		**0**		**0**		**0**		**0**

ЗА ОСВІТНЬО ПРОФЕСІЙНОЮ ПРОГРАМОЮ																																
Обов'язкові освітні компоненти																																
1. Дисципліни, що формують загальні компетенції																																
ОК1	20	Історія України*		4		1,5	1	45	30	30			15								*											
ОК2	21	Соціологія з основами психології*		*		3	2	90	70	70			20		*		*															
ОК3	22	Основи філософських знань		2		1,5	1	45	30	30			15			1	30															
ОК4	23	Культурологія		2		1,5	1	45	30	30			15			1	30															
ОК5	24	Економічна теорія		3		2	2	60	36	36			24					2	36													
ОК6	25	Основи правознавства		1		1,5	1	45	34	30		4	11	2	34																	
ОК7	26	Українська мова за професійним спрямуванням		4		1,5	1	45	36	2		34	9							2	36											
ОК8	27	Інформаційні технології (з інформатикою I курсу)*		*		2	2	60	26	0	26		34						*													
ОК9	28	Іноземна мова за професійним спрямуванням (із іноземною мовою I курсу)*		5		6,5	4	195	182	6		176	13		*		*		*		*	3	42								
ОК10	29	Фізичне виховання (із фізичною культурою II курсу)*		7		6,5	4	195	156	6		150	39		*		*		*		*	2	28	2	22	2	16				
ОК11	30	Основи екології	*			1,5	1	45	34	28		6	11				*														
ОК11.1		Основи національного спротиву		8		3	2	90	60	36		24	30																		60
		Разом				32	22	960	724	268	26	394	236		34		60		36		36		70		22		16				0
2. Дисципліни, що формують фахові компетенції																																
ОК12	31	Ботаніка з основами фізіології рослин*		*		5	3	150	130	70	60		20						*		*											
ОК13	32	Охорона праці та БЖД	5			3	2	90	56	36	12	8	34									4	56								
ОК14	33	Землеробство з грунтознавством	4		4	6,5	4	195	148	96	14	38	47					4	64	5	84										
ОК15	34	Агрохімія*		*		5,5	4	165	118	72	40	6	47						*		*											
ОК16	35	Насінництво і селекція		8		3,5	3	105	80	48	8	24	25													4	32	3,42857	48			
ОК17	36	Економіка підприємства		6		2	2	60	33	23		10	27											3	33							
ОК18	37	Захист рослин	6			4	3	120	88	48	40		32											8	88							
ОК19	38	Рослинництво	8		7	9	6	270	206	120	42	44	64									5	70	4	44	4	32	4,28571	60			
ОК20	39	Первинна переробка і зберігання с/г продукції		8		5	3	150	100	76	10	14	50													5	40	4,28571	60			
ОК21	40	Плодоовочівництво	7			3,5	3	105	84	54	20	10	21											4	44	5	40					
ОК22	41	Кормовиробництво		5		2,5	2	75	56	36	12	8	19									4	56								
ОК23	42	Основи тваринництва і бджільництва		4		2,5	2	75	54	38	6	10	21							3	54										
ОК24	43	Основи ветеренарії і зоогігієни	5			3,5	3	105	70	40	6	24	35									5	70								
ОК25	44	Тваринництво	8			5,5	4	165	112	76	10	26	53											4	44	4	32	2,57143	36			
ОК26	45	Сільськогосподарські машини та їх використання	6			5	3	150	89	59	30		61									4	56	3	33							
ОК27	46	Трактори і автомобілі*	*			4,5	3	135	100	54	46		35						*		*											
ОК28	47	Основи менеджменту, підприємництва і агробізнесу		8		3	2	90	60	40		20	30															4,28571	60			
ОК29	48	Організація і планування діяльності аграрних формувань	8			3	2	90	60	30		30	30															4,28571	60			
		Разом				76,5	54	2295	1644	1016	356	272	651		0		0		64		138		308		286		176		324			
3.Практична підготовка																																
		1. Навчальна практика:				25,5		765	540				225						30		120		60		180		30		120			
ОК30	49	**Навчальна практика з Ботаніки**				1,5		45	30				15								30											
ОК31	50	**Навчальна практика з Землеробства**				3		90	60				30						30		30											
ОК32	51	**Навчальна практика з Агрохімії**				1,5		45	30				15								30											
ОК33	52	**Навчальна практика з Захисту рослин**				1,5		45	30				15												30							
ОК34	53	**Навчальна практика з Рослинництва**				4,5		135	90				45												30		30		30			
ОК35	54	**Навчальна практика з Первинної переробки і зберігання с/г продукції**				1,5		45	30				15																30			
ОК36	55	**Навчальна практика з Плодоовочівництва**				1,5		45	60				-15												60							
ОК37	56	**Навчальна практика Оператор ветеринарної обробки**				1,5		45	30				15										30									
ОК38	57	**Навчальна практика з Тваринництва**				1,5		45	30				15																30			
ОК39	58	**Навчальна практика з Організація і планування фермерського господарства**				1,5		45	30				15																30			
ОК40	59	**Навчальна практика Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"**				6		180	120				60								30		30		60							
ОК41	60	**2.Технологічна практика**				24		720	480				240												270		210					
ОК42	61	**3.Переддипломна (професійна) практика**				3		90	60				30																60			
		Разом практичної підготовки				52,5		1575	1080				495						30		120		60		450		240		180			
		Екзаменаційна сесія																														
ОК43		**Атестація здобувачів фахової передвищої освіти у формі кваліфікаційного іспиту**				1		30																								
		Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо професійної програми				162,0	76,0	4860,0	3448,0	1284,0	382,0	666,0	1382,0		34,0		60,0		130,0		294,0		438,0		758,0		432,0		504,0			

Вибіркові освітні компоненти																															
ВК1	62	Основи електрифікації і автоматизації с/г виробництва/Електрифікаця сільського господарства		**3**		**2**	**2**	**60**	**46**	36	10		**14**					3	46													
ВК2	63	Діловодство/Сучасні ділові папери		**4**		**2**	**2**	**60**	**36**	24		12	**24**							2	36										
ВК3	64	Основи будівельної справи/Матеріалознавство		**4**		**2**	**2**	**60**	**36**	22		14	**24**							2	36										
ВК4	65	Метеорологія/Кліматологія		**3**		**2**	**2**	**60**	**48**	34	2	12	**12**					3	48												
ВК5	33	Основи керування автомобілем та правила дорожнього руху/ПДР та безпека руху		**5**		**3**	**2**	**90**	**70**	30	36	4	**20**									6	70								
ВК6	67	Основи стандартизації/Стандартизація і сертифікація с/г продукції		**7**		**2**	**2**	**60**	**32**	24		8	**28**													4	32				
ВК7	68	Діджиталізація сільського господарства/Цифрові технології в сільському господарстві		**8**		**3**	**2**	**90**	**68**	38		30	**22**													4	32	2,57143	36		
ВК8	69	Ягідництво/Садівництво		6		**2**	**2**	**60**	**44**	22	10	12	**16**											4	44						
Разом						**18**	**16**	**540**	**380**	**230**	**58**	**92**	**160**		**0**		**0**		**94**		**72**		**70**		**44**		**64**		**36**		
Всього вибіркович освітніх компонентів						**18**	**16**	**540**	**380**	**230**	**58**	**92**	**160**		**0**		**0**		**94**		**72**		**70**		**44**		**64**		**36**		
Разом теоретичного навчання за освітньо професійною програмою						**126,5**	**92**	**3795**	**2748**	**1514**	**440**	**758**	**1047**		**34**		**60**		**194**		**246**		**448**		**352**		**256**		**360**		
Разом теоретичних годин по циклах															**612**		**828**		**576**		**648**		**448**		**352**		**256**		**360**		
Фактичне тижневе навантаження															**36,0**		**36,0**		**36,0**		**36,0**		**32,0**		**32,0**		**32,0**		**25,7**		
Граничне допустиме навантаження студента															**36**		**36**		**36**		**36**		**32**		**32**		**32**		**30**		
Всього за навчальним планом підготовки фахового молодшого бакалавра						**180,0**	**92,0**	**5400,0**	**3828,0**	**1514,0**	**440,0**	**758,0**	**1542,0**																		
		Всього по циклу загальноосвітньої підготовки						**2660**																							
			Всього	**Дисциплін, що вивчають**											**15**		**17**		**13**		**13**		**8**		**8**		**8**		**7**		
				Курсових робіт					**2**												**1**						**1**				
				Екзаменів					**12**						**0**		**2**		**0**		**2**		**2**		**2**		**1**		**3**		
				Заліків					**26**						**1**		**3**		**4**		**7**		**3**		**1**		**2**		**5**		

Примітка:

* - дисципліни загальноосвітньої підготовки повністю інтегровані в відповідні дисципліни ОПП підготовки фахового молодшого бакалавра. Оцінки за дисципліну вносяться в додаток до свідоцтва про повну загальну середню освіту, а також в додаток до диплому з відповідною назвою;

VI. Практичне навчання

№	Позначення	Цикл практичного навчання	Семестр	Тижнів	Кредитів EKTS
Навчальні практики					
1	Б	**Навчальна практика з Ботаніки**	4	1	1,5
2	З	**Навчальна практика з Землеробства**	3,4	2	3
3	Х	**Навчальна практика з Агрохімії**	4	1	1,5
4	В	**Навчальна практика Оператор ветеринарної обробки**	5	1	1,5
5	ЗР	**Навчальна практика з Захисту рослин**	6	1	1,5
6	П	**Навчальна практика з Плодоовочівництва**	6	2	3
8	ТВ	**Навчальна практика з Тваринництва**	8	1	1,5
9	Р	**Навчальна практика з Рослинництва**	6,7,8	3	4,5
10	ЗР	**Навчальна практика з Первинної переробки і зберігання с/г продукції**	8	1	1,5
11	ПЗ	**Навчальна практика з Організація і планування фермерського господарства**	8	1	1,5
За робітничими професіями:					
12	Т	**Навчальна практика Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"**	4,5,6	4	6
			Всього:	**18**	**27**
Виробничі практики					
13	ТП	Технологічна практика	6,7	16	24
14	ПП	Переддипломна (професійна) практика	8	4	6
			Всього:	**20**	**30**
			Разом:	**38**	**57**

Робітничі професії

в 6 семестрі студенти проходять кваліфікаційні екзамени на одержання робітничої професії:

8331.2.Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії "А"

8322.2. Водій автотранспортних засобів категорії "В"

VII. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень

№	Назва
	Лабораторії
1	Ботаніки з основами фізіології рослин
2	Землеробства і ґрунтознавства
3	Агрохімії
4	Рослинництва
5	Захисту рослин
6	Інформаційних технологій
7	Плодівництва, овочівництва та ягідництва
8	Насінництва і селекції
9	Первиннії переробки і зберігання с/г продукції
10	Сільськогосподарських машин
11	Тракторів і автомобілів
12	Тваринництва з основами ветеренарії
13	Кормовиробництва
14	Колекційно-дослідне поле
15	Автотрактородром
	Кабінети
1	Історії України
2	Соціальних дисциплін (соціології з основами психології, основ правознавства, основ філософських знань)
3	Іноземної мови за професійним спрямуванням
4	Економіки підприємства
5	Основ екології
6	Охорони праці та БЖД
7	Української мови за професійним спрямуванням
8	Діджиталізація
9	Основ керування автомобілем та правил дорожнього руху
10	Менеджменту, підприємництва і агробізнесу
11	Метеорології
12	Фіз. виховання, спортивно оздоровчий комплекс
13	Методичний кабінет
14	Економічних дисциплін (економічна теорія, організація)
15	Культурології
16	Основи тваринництва і бджільництва

VII. Пояснення до навчального плану

1 Навчальний план зі спеціальності 201 «Агрономія», спеціалізації «Виробництво і переробка продукції рослинництва» розроблений на основі стандарту фахової передвищої освіти із зазначеної спеціальності для закладів фахової передвищої освіти I-II рівня акредитації затвердженого наказом №743 від "30" червня 2021 року та освітньо професійної програми «Виробництво і переробка продукції рослинництва» , затвердженої педагогічною радою Мирогощанського аграрного фахового коледжу Протокол №1 від 28 серпня 2026 р.

2 Графік освітнього процесу носить рекомендаційний характер. На підставі його, виходячи з конкретних умов, заклад фахової передвищої освіти розробляє графік освітнього процесу, за яким розраховує навчальний час, який за примірним навчальним праном складає 5400 годин (180 кредитів ECTS).

3 Тривалість канікул передбачено не менше 8 тижнів на курс.

4 Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС (1 навчальний рік – 60 кредитів ECTS).

5 Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків, захисту курсових робіт та проектів, державної атестації та інших обовязкових навчальних робіт здійснюється відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» та наказу №472 від 24 травня 2022 року "Про внесення змін до Норм часу для планування і обліку навчальної роботи педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти"

6 Освітні компоненти, що інтегруються з навчальними предметами профільної середньої освіти, позначають*. Такі освітні компоненти відображають у плані освітнього процесу і у частині профільної середньої освіти, і у частині освітньо-професійної підготовки.

7 Тривалість екзаменаційної сесії складає один або два тижні. Інтервал між екзаменами має становити не менше двох днів. Всі заліки диференційовані.

8 Державна підсумкова атестація проводиться в 4 семестрі в формі зовнішнього незалежного оцінювання з дисциплін за вибором здобувача.

9 Навчальні і технологічні практики проводяться шляхом чергування з теоретичним навчанням.

10 Фізичне виховання планується з розрахунку 4 години на тиждень, з них 2 год. за розкладом, 2 год. включені додатково до розкладу занять.

11 Обсяг освітніх компонентів за вибором здобувача освіти становить не менше 10 відсотків загальної кількості кредитів ЄКТС ОПП.

12 Робітнича професія «Тракторист-машиніст с.-г. виробництва категорії «А» одержується студентами в 6 семестрі. Індивідуальне навчання по управлінню транспортом проводиться поза сіткою годин. Робітнича професія "Водій автотранспортних засобів категорії "В" одержується студентами у 6 семестрі поза сіткою навчальних годин у відповідності з вимогами Державної автомобільної інспекції. Студентам, які успішно склали комплексний екзамен, видається свідоцтво встановленого зразка, яке є підставою для складання кваліфікаційних екзаменів і отримання в установленому порядку посвідчень на право керування автотранспортними засобами (органами Держтехнагляду присвоюється кваліфікація «Тракторист машиніст с.-г. виробництва категорії "А", а органами Державної автомобільної інспекції присвоюється кваліфікація водія автотранспортних засобів категорії "В","С").

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Виробництво і переробка продукції рослинництва", затвердженої педагогічною радою (протокол №1 від «28» серпня 2026 р.) та введеної в дію з «01» вересня 2026 р. (наказ від «31» серпня 2026 р. № 181) Навчальний план затверджено (схвалено) педагогічною радою (протокол №1 від «28» серпня 2026 р.)

Завідувач відділення "Агрономія" _____ **Олександр БОРИСОВ**

Заступник директора з навчальної роботи _____ **Михайло КРИВИЧУН**